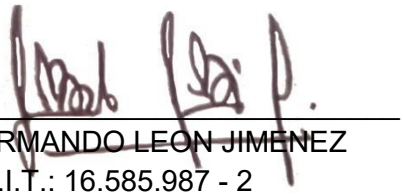
FORMATO 5 -
CERTIFICACION DE CUMPLIMIENTO DE PAGO DE APORTES PARAFISCALES
ARTICULO 50 LEY 789 DE 2002 Y LEY 828 DE 2003

(PERSONAS NATURALES)

Yo, **ARMANDO LEON JIMENEZ** identificado con C.C 16.585.987 de Cali, de acuerdo con lo señalado en el Artículo 9 de la Ley 828 de 2003 y articulo 17 de la Ley 1150 de 2007, DECLARO BAJO LA GRAVEDAD DE JURAMENTO y con sujeción a las sanciones que para tal efecto establece el Código Penal en su Artículo 442, que he efectuado el pago por concepto de mis aportes y el de mis empleados (En caso de tener empleados a cargo) a los sistemas de salud, pensiones, riesgos profesionales, cajas de compensación familiar, Instituto Colombiano de Bienestar familiar (ICBF) y Servicio Nacional de Aprendizaje (SENA), durante los últimos seis (6) meses calendario legalmente exigibles a la fecha de presentación de nuestra propuesta para el presente proceso de selección.

Para constancia se firma en Santiago de Cali, el día 6 de septiembre de 2026.



ARMANDO LEON JIMENEZ
N.I.T.: 16.585.987 - 2
C.C. No: 16.585.987 de Santiago de Cali (Valle del Cauca)
Dirección: Calle 9 AN # 4 N-23 Oficina 104B – Edif. Loma de la Mesa
Teléfonos: 316 7428091 - Tel 4003867
e-mail: arleonj@hotmail.com
Ciudad: Santiago de Cali